

# 冶金自动化系统

## 自动远程无人上、卸料系统

专为重工行业恶劣环境下散装料上料、卸料车间定制开发，属智慧工厂基础数据采集（控制）系统。实现以下主要功能：除尘翻板和加盖器自适应控制；料车精准位移；皮带重量仪自动校准；料位智慧采集。

该系统的优点是能够在高粉尘环境下应用，定位精度在5毫米内，定位标签为无源标签，安装方便，采集器经过抗干扰算法处理，抗干扰性强，维护便捷。操作人员可以在主控室远程监控，远离了危险场所，同时降低了操作人员的劳动强度，进一步提高了炼钢上料自动化水平。

