

机器视觉

基于机器视觉 连铸机定尺切割系统

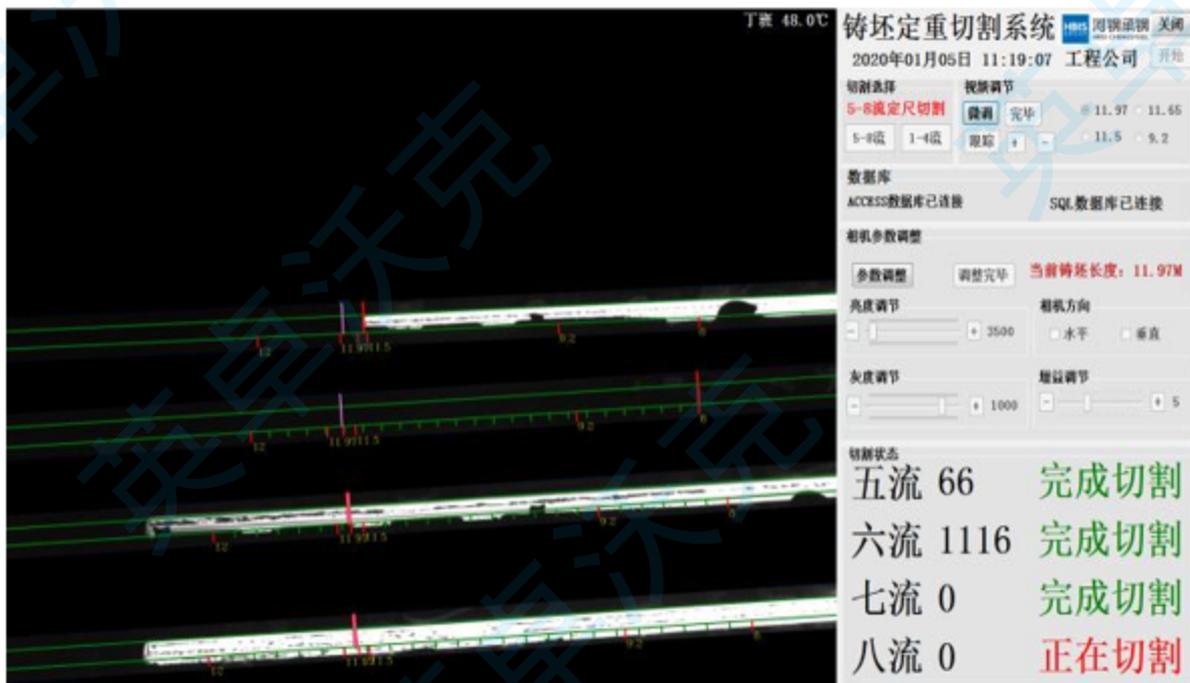
现在钢企业普遍存在能耗、消耗过高问题，为了解决这些问题，在轧钢过程中提高轧制成材率，在炼钢过程中提高铸坯的铸坯命中率。

问题的根本是连铸的铸坯命中率问题。做如下研究：

- ①提高铸坯切割精度；
- ②实时修改定尺。

本项目针对连铸机切割不准确，提高成材率而进行设计。

应用视频识别手段，对铸坯进行测量，提高现场铸坯的精确切割控制。同时，帮助了企业的减员增效。



机器视觉

基于机器视觉 连铸机定尺切割系统

功能介绍：

- ①主要显示界面：实时显示现场铸坯运行情况。
- ②定尺选择功能：对不同的定尺，直接选择，方便操作。
- ③视频操作功能：直接方便操作相机的亮度调节。方便调整相机参数。
- ④铸坯分流实时显示：实时显示铸坯位置，方便直观查看铸坯位置。